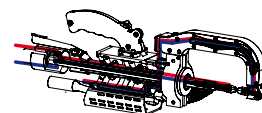


# CR530c Poste de soudage par points

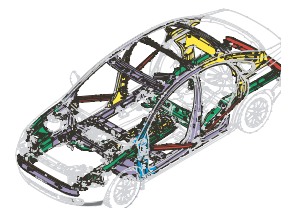
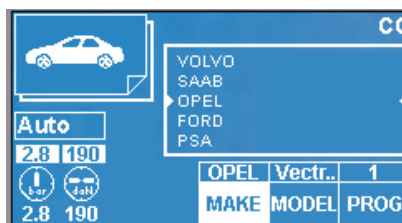
**Puissance, intelligence et polyvalence inégalées**



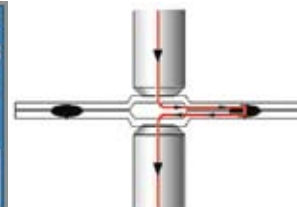
Pince en C haute pression refroidie par eau.



Préparé pour programmes et paramètres des constructeurs automobiles.



Détection automatique des adhésifs et ajustement.



Pression des électrodes ajustables et visible à l'écran.



# Poste de soudage inverter 13 000 Ampères !

Le CR530c est refroidi par eau et équipé d'une pince en C haute pression.  
Ce poste à technique inverter est destiné aux ateliers de qualité afin de satisfaire aux besoins des nouveaux aciers et des nouvelles techniques de réparation.



- 13 000 Ampères, transformateur refroidi par eau.
- Pince en C haute pression 7 bar – 550 daN.
- Soudage double points.
- Soudage monopoint.
- Redressage par inertie.
- Soudage d'écrous et de goujons.
- Rétreint-crayon.
- Rétreint électrode.
- Electrode picot.
- Soudage à roulette
- Tableau de commande simple à utiliser.
- Programmes personnalisés.
- Pré-programmation pour une meilleure performance.



Electrodes refroidies par eau avec "caps". Etriers de 80 et 330 avec coupleur rapide pivote à 360°.



Unité de refroidissement

## CHARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation :	400V 50-60Hz 32A, 3 phases AC
Degré de protection :	IP 21
Fréquence de l'inverter :	2000 Hz
Ampérage de soudure :	13 000 A, CC
Longueur de cables aux électrodes :	2,5 m pince comprise
Pression aux électrodes :	à 7 bars – 550 daN avec étrier de 80 mm
Système de refroidissement :	transformateur refroidi par eau (avec alarme de surchauffe)
Refroidissement des électrodes :	eau
Refroidissement des cables :	air (avec alarme de surchauffe)
Système d'étriers :	jusqu'à 330 mm (option 600 mm)
Programme du micro-processeur :	11 modes d'opération, 40 programmes de soudure
Accessoires et consommables :	boîte contenant électrodes, goujons, boulons, rivets etc.
Poids total (sans accessoires) :	145 kg